



corporación ambiental  
**caminando el territorio**

## **REPRESENTANTE LEGAL DE LA CORPORACION AMBIENTAL CAMINANDO EL TERRITORIO**

### **CERTIFICACION DE ESTADOS FINANCIEROS**

#### **INFORME FINANCIERO A DICIEMBRE 2023**

#### **LOS SUSCRITOS REPRESENTANTE LEGAL Y CONTADORA**

**CERTIFICAMOS QUE** se han verificado y tomado fielmente de los libros de la corporación, el contenido de los estados financieros de la misma al corte del 31 de diciembre de 2.023, conformados por el Estado de Situación Financiera, Estado de Resultados Integral, los cuales presentan razonablemente la situación financiera de la sociedad. Además, todos sus registros fueron llevados de conformidad a las normas legales, la técnica contable y normas de contabilidad generalmente aceptadas en Colombia; las operaciones registradas en sus libros y los actos de los administradores se ajustan a los estatutos y a las decisiones de la Asamblea de miembros de la Corporación.

- La correspondencia, los comprobantes de las cuentas y los libros de actas se llevan y conservan debidamente.
- Además, de acuerdo con lo anterior, en relación con los estados financieros mencionados, manifestamos lo siguiente:
- Los activos y pasivos de la Corporación existen y las transacciones registradas se han efectuado en el año correspondiente.
- Todos los hechos económicos realizados han sido reconocidos.
- Los activos representan derechos obtenidos y los pasivos representan obligaciones a cargo de la Corporación; en el año correspondiente.
- Todos los elementos han sido reconocidos por los importes apropiados.
- Los hechos económicos han sido correctamente clasificados, descritos y revelados de manera correcta.
- La anterior certificación para dar cumplimiento a la ley 222, Art.37 de 1995, decreto 2649 de 1993, incluyendo sus correspondientes Revelaciones.

Certificamos que los estados financieros de Corporación Caminando cumplen a cabalidad con el marco normativo contable aplicable en Colombia.

*Jennifer E. Rincon Galindo*

**Jennifer Esperanza Rincon Galindo**

CC. 1.026.263.367

Representante Legal.

**Liliana Solis Yepes**

Contadora Pública

T.P. 104025-T